# ОПРОСНЫЙ ЛИСТ
## Системы очистки ленты REMACLEAN

| | |
|---|---|
| **Заказчик:** | **Контактное лицо:** |
| **Тел.:** | **Факс:** |
| **Почтовый адрес:** | **Страна (представительство):** |
| | **E-Mail:** |

### Сведения о конвейерной установке

| | | | |
|---|---|---|---|
| Обозначение конвейерной ленты: | Марка: | Толщина конвейерной ленты (мм): | |
| Ширина ленты (мм): | Межосевое расстояние (м): | Скорость ленты (м/с): | |
| Поверхность ленты: | ☐ Новая | ☐ Бывшая в эксплуатации ровная | ☐ Поврежденная ☐ Сильно поврежденная |
| Стыковое соединение ленты: | ☐ Холодная вулк | ☐ Горячая вулк. | ☐ Механическое/тип |
| Диаметр барабана (мм): | | Форма барабана: ☐ Цилиндрическая | ☐ Бочкообразная |
| Футеровка барабана ☐ Есть ☐ Нет | Способ крепления | ☐ Холодная вулк. ☐ Горячая вулк. | ☐ Механическое |
| Обозначение футеровки барабана: | | Реверсный режим: ☐ Есть | ☐ Нет |
| Продолжительность работы: часов/сутки | | | Дней в неделю |
| Температура в месте установки системы очистки конвейерных лент: °C | | | |
| Примечание: | | | |

### Название транспортируемого материала

| | | | |
|---|---|---|---|
| | | Размер зерна (мм): | |
| Влажность % | Склонность к высыханию или затвердеванию: | ☐ Есть | ☐ Нет |
| Содержание кварца: | ☐ Есть, % | ☐ Нет | |
| Липкие примеси: | | | |

### Встроенная система очистки конвейерных лент

| | |
|---|---|
| Изготовитель: | Тип: |
| Оценка эффект очистки: | |
| Примечание: | |

**Данные составлены:**

| | | |
|---|---|---|
| Город, дата | Фамилия | Подпись |

### Предлагаемая новая система очистки

| | |
|---|---|
| Тип: | Номер арт.: |
| Примечание: | |

**Предложение составлено:**

| | | |
|---|---|---|
| Город, дата | Фамилия | Подпись |